

Technisches Datenblatt

Fibracon[®] PTFE + 20% Carbon Fibre

Typische Eigenschaften

- Particularly low wear when lubricated with water
- Reduced deformation under load (improved compressive strength)
- Improved thermal and electrical conductivity

Typische Industrien

- Chemischer Behälter- und Anlagenbau
- Fahrzeugbau
- Elektronik
- Öl und Gas
- Maschinen- und Anlagenbau
- Healthcare
- Lebensmittelindustrie
- Windkraft

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	ASTM 4894	g / cm ³	1.98
Mechanische Eigenschaften			
Hardness	Needle	Shore D	64
Zugfestigkeit (23°C)	ASTM 4894	MPa	12
Reißdehnung	ASTM 4894	%	140
Thermische Eigenschaften			
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-200 to +260

This data provides typical values on a small selection of properties of the material and should only be used as a guide to the generic material performance.

